

BB2250 孔修复系统

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

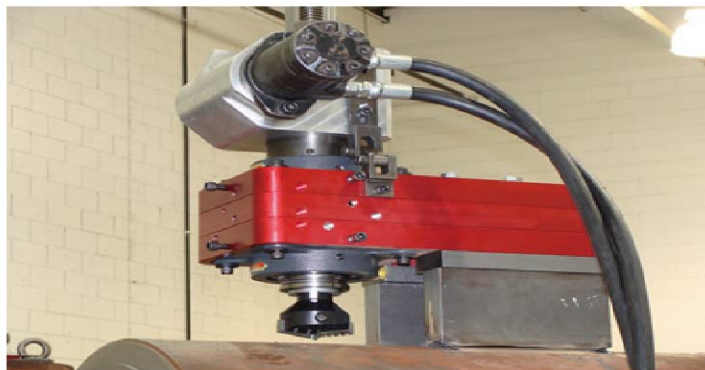
BB2250孔修复系统

Mactech BB2250 孔修复系统

Mactech 移动式镗孔机采用模块式安装，方便、快捷。能够节省时间，提供工作效率。紧凑的尺寸和简易安装调整是世界上最有效的孔修复系统。



MACTECH公司的BB2250孔修复系统是一款强大的多用途孔修复系统，包括镗孔、孔焊接、镗锥孔、端面修复、开孔、钻孔等功能。镗杆的直径从31.75mm-57.15mm，镗孔直径范围从35mm-660mm，可以将旋转驱动单元和进给单元安装在镗杆的任意位置，最终解决现场加工空间狭窄的难题，同时节省了维修时间和费用。



如有需求请致电或发送邮件：

Call us at 18611869283

or email mactechonsite@163.com

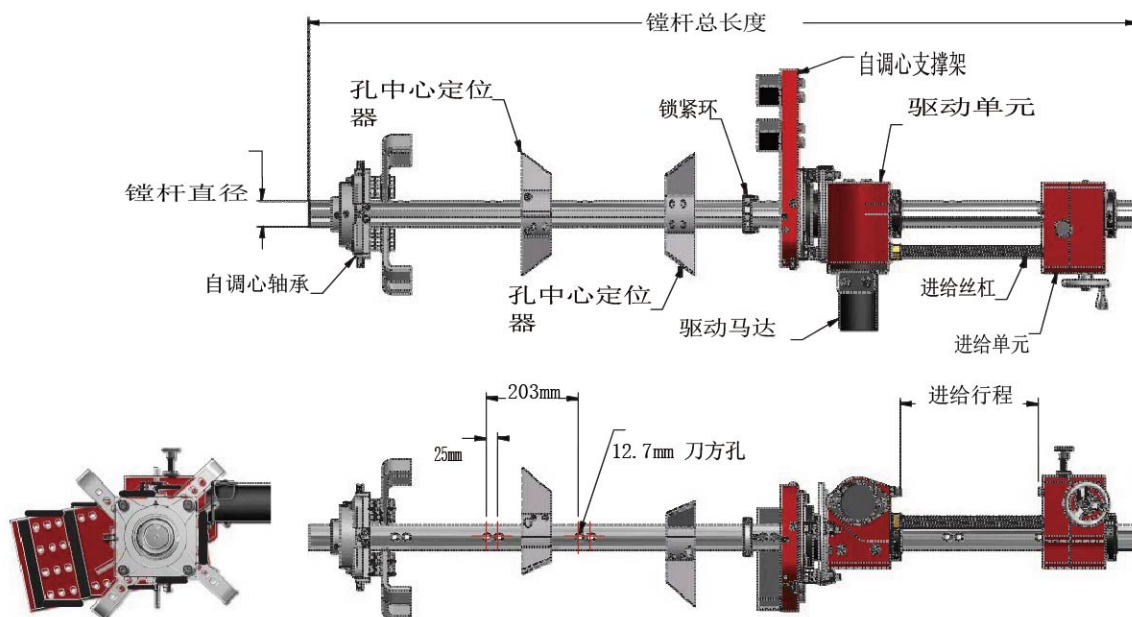
MACTECH
ON-SITE MACHINING SOLUTIONS

Mactech, Inc. • 2618A WENHUAGONG • BEIJING CHINA

PH: 010-57334971 • FAX: 010-52781560 • MOBILE :18611869283 • www.mactechonsite.cn

BB2250 孔修复系统

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS



根据孔修复的内容提供BB2250的所需的组件。套件还包括您选择的电气、液压或空气驱动电机马达和液压动力单元。

基本技术参数:

进给量: 0 to 0.015 inches per revolution
(0 to 0.4 mm per revolution), 无级变速

进给行程:

12 inches with 18 inch feed screw (305 mm with 457 mm 进给丝杠)
18 inches with 24 inch feed screw (457 mm with 610 mm 进给丝杠)

用户可定制不同长度的进给丝杠。

自选

镗杆长度 (用户可定制):

48 inch (1219 mm)
72 inch (1829 mm)
96 inch (2438 mm)
144 inch (3658 mm)
镗杆提供12.7mm刀方孔。

对齐方式

孔中心定位器适应的加工直径最大到 16 inch (406 mm).

自调心轴承支撑架

双臂或者单臂支撑架

当跨孔安装时, 提供了更大的稳定性.



内径星形轮轴承支撑架

自调心轴承支撑架可以满足加工直径的范围6 to 13 inch (152 to 330 mm).



BB2250 孔修复系统

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

驱动器马达选项

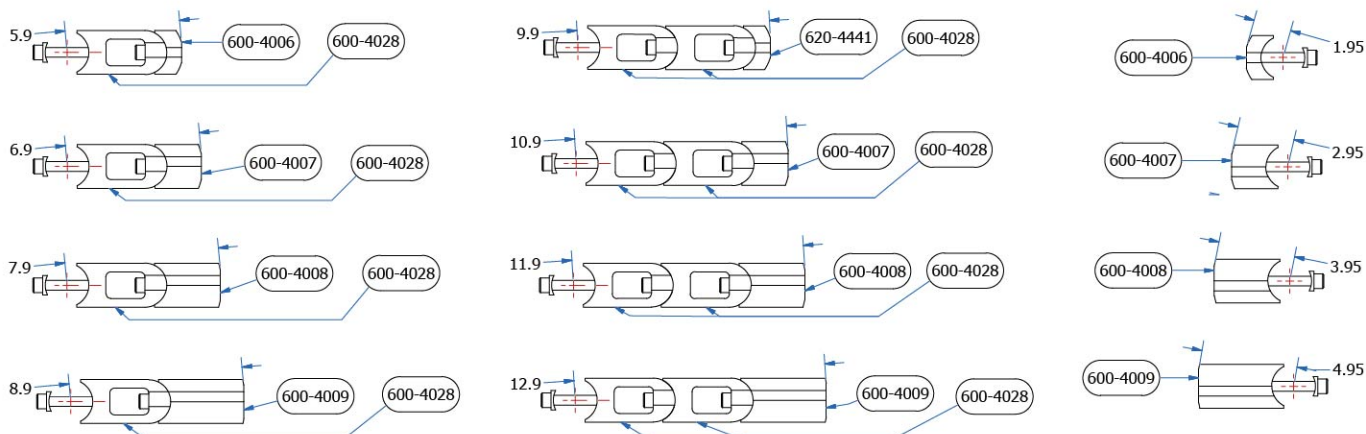
Electric Motors - 2-speed Reversible				
Voltage	Amps	Low Speed RPM at Bar	High Speed RPM at Bar	Torque at Bar
110V	16.3	5-13 rpm	15-38 rpm	1044 ft-lbs (1415 Nm)
110V	16.3	10-23 rpm	33-78 rpm	552 ft-lbs (748 Nm)
220V	16.3	5-13 rpm	15-38 rpm	1044 ft-lbs (1415 Nm)
220V	16.3	10-23 rpm	33-78 rpm	552 ft-lbs (748 Nm)

Hydraulic Motors					
Displacement	Ports	Torque at Bar 2-6 gpm (8-23 lpm)	Torque at Bar 6-10 gpm (23-38 lpm)	Torque at Bar 10-15 gpm (38-57 lpm)	Torque at Bar 15-20 gpm (57-76 lpm)
		RPM	RPM	RPM	RPM
3.6 cu. in. (59 cc)	1/2 NPTF	216-222 ft-lbs (293-301 Nm)	210-222 ft-lbs (285-301 Nm)	192-210 ft-lbs (260-285 Nm)	
		20-62 rpm	62-104 rpm	104-157 rpm	
5.9 cu. in. (97 cc)	1/2 NPTF	372 ft-lbs (504 Nm)	348-372 ft-lbs (472-504 Nm)	324-348 ft-lbs (439-472 Nm)	312-324 ft-lbs (423-439 Nm)
		12-38 rpm	38-64 rpm	64-96 rpm	96-115 rpm

Air Motor				
Max Output	Port	Max Output Torque at Bar	Max Output RPM at Bar	Max Output Air Consumption
3.8 hp (2.9 kW)	1/2 BSP Inlet	1386 ft-lbs (1879 Nm)	15 rpm	116 cfm (55 lps)

刀架扩展单元

刀架扩展单元用于加工直径较大的孔，用户根据需要单独购买。



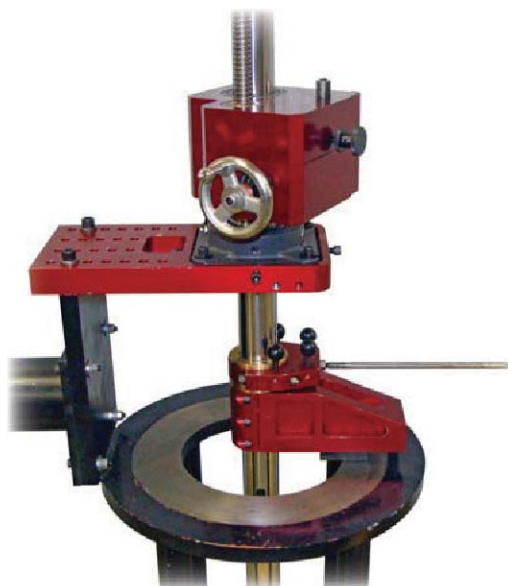
BB2250 BORING BAR

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

附件单元

BB2250 修复系统包

BB2250修复系统包可以完成一定范围的孔的加工和焊接，加工直径范围从60至660mm。



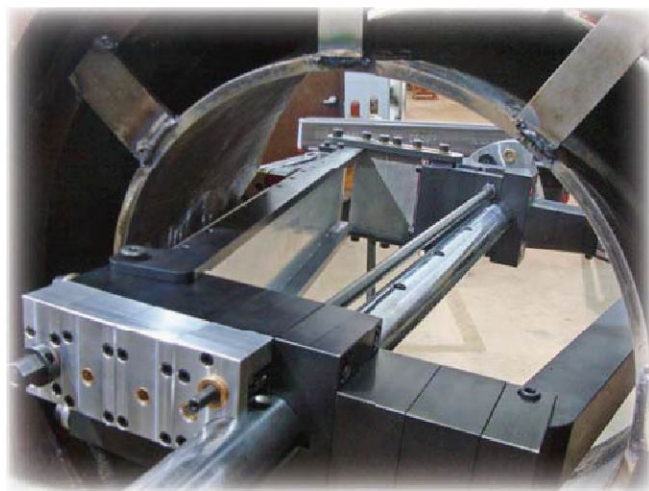
镗锥孔附件

圆锥孔配件可以使加工后的孔锥度准确到12度。



BB2250端面铣附件

BB2250修复系统的端面铣附件，可以完成加工法兰端面或其它的径向圆管的面加工。



小直径镗杆衬套

当使用31.75mm直径的镗杆时，BB2250修复系统的驱动装置、进给装置、支撑装置轴承等附件需要使用小直径镗杆衬套。使得BB2250 修复系统功能更强大。

MACTECH

ON-SITE MACHINING SOLUTIONS

Mactech, Inc. • 2618A WENHUAGONG • BEIJING CHINA
PH: 010-57334971 • FAX: 010-52781560 • MOBILE :18611869283 • www.mactechonsite.cn